PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

01-135654

(43) Date of publication of application: 29.05.1989

(51)Int.CI.

B41J 3/04

B41J 3/04

(21)Application number: 62-294947

(71)Applicant : SANYO ELECTRIC CO LTD

(22)Date of filing:

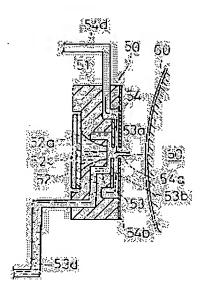
20.11.1987

(72)Inventor: HOJO MIKIO

(54) INK JET PRINTER

(57)Abstract:

PURPOSE: To prevent a satellite from occurrence by restraining elongation of an ink column, by establishing air pressure of air flow supplied to an air nozzle at a specific value. CONSTITUTION: When an electric signal is given to a vibration board 52a, vibration of a diaphragm 52c is propagated as a pressure wave to ink in an ink chamber 53, and the ink is sprayed from a nozzle 53a. When air pressure is established at 500W800mm H2O, elongation of an ink column is restrained. For 130μm in a diameter of an air nozzle 54a, 40μm in a diameter of the ink nozzle 53a, 25µm in a thickness of the ink chamber 25, 100μm in a thickness of an air chamber 54, about 55dyne/cm in surface tension of ink, and 5CPS in viscosity, a voltage is set at 120V by about 20% higher than voltage at a closed value. A volume of the ink column decrease at 800mm H2O and under, and making two drops of ink is not generated. The almost same meniscus as the nozzle diameter is obtained, and deviation by approaching the nozzle can be prevented. At 500mm H2O, a dot speed becomes 5m/s and under to be unstable.



@ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-135654

⑤Int Cl.⁴

識別記号

B 41 J 3/04

1 0 3 1 0 2 庁内整理番号 C-7513-2C Z-8302-2C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全4頁)

❷発明の名称

インクジェットプリンタ

②特 願 昭62-294947

@出 願 昭62(1987)11月20日

7 の発 明 者 北 條 三 木 夫

大阪府守口市京阪本通2丁目18番地 三洋電機株式会社内

⑪出 願 人 三洋電機株式会社 大阪府守口市京阪本通2丁目18番地

砂代 理 人 弁理士 西野 卓嗣 外1名

划 知 担

1. 発明の名称 インクジェットプリンタ

2. 特許請求の範囲

(1) インクノズルに対向して散けたエアノズルより空気流を流出させると共に、インクカートリッジに空気圧を印加してなるインクジェットプリンタにおいて、前配空気ノズルに供給する空気流の空気圧を500万至800mH20に設定したことを特徴とするインクジェットプリンタ。

3. 発明の詳細な説明

(イ) 産業上の利用分野

(中) 従来の技術

一般にとの顔のインク吸射へッドは、例えば第 2図に示す如くに構成されている。第2図はエア フロー型のインクジェットプリンタのインク吸射 ヘッドを示す模式的断面図であり、図中(1)はイン ク吸射ヘッド、瞬は回転ドラム、砂は回転ドラム 値に参射した記録用紙を示している。インク噴射 ヘッド(1)は内瓜円盤状をなすヘッド主体の11に、後 近側は提動板 (52a) にて閉鎖され、前面側は ダイヤフラム板(52c)にて閉鎖された圧力窓 悩と、この圧力室間の外周及び前方にわたって形 成され、前面餌がインクノズル(53a)を備え るインクノズル板(53b)にて閉鎖されたイン ク室邸と、このインク室邸の外周及び前方にわた って形成され、前面側がインクノズル(53a) と対向する位置にエアノズル(54a)を備える エアノズル板(54b)にて閉鎖された空気室切 とを備えて構成されている。圧力室の内にはイン クが満たされ、またインク室路はインクチューブ (53 d)を介して凶示しないインクカートリッ ジに連結されており、とてから供給されるインク によって満たされ、更に空気室間はエアチューブ (54d)を介して図示しないエアポンプに連結 されている。

又、前述したインクノズル板(53b)には、 扱水性を良くするためフッ紫樹脂コーティングが 施されている 振動板(52a)に電気信号を与えると、擬動板(52a)の振動が圧力室節内のインクを圧力伝播媒体としてダイヤフラム板(52c)の振動はインク室間内のインクに圧力波として伝播され、そのインクをインク商としてインクノズル(53a)から噴射せしめ、空気室間からエアノズル(54a)を経て噴出される空気流と共に記録用紙側に吹き付けて記録が行われることとなる。

(1) 発明が解決しようとする問題点

さて、前述のエアフロー型のインク噴射ヘッドのオリフィス(53a)のごく近傍は第3図に示すようになっている。そして1パルス1滴でオリフィス(53a)から吐出されるように駅働地圧を設定した場合でも空気室別に空気流を供給することにより、第3図(パに示す様にインク柱が引き伸ばされ投い尾引きが姿面吸力により分断し、メインドットと同時に付帯的にサテライトドットが発生し易いという間類があった。

臼 問題点を解決するための手段

自体は第2卤に示すものと変りはないので、説明 は省略する。

第 1 凶は木発明が適用されるインクジェットプリンタを示す模式図である。

00はインク摘噴射ヘッド(1)のインク室にインク を供給するインクカートリッジで、空気の透過率 が低い高分子フィルム等の袋に数百CCのインク が収容されている。インク満噴射装置(1)とインク カートリッジ四とはインク供給管(7)で運結されて おり、このインク供給管(7)の途中には図示してい ないインクカップラを配挿し、とのインクカップ ラに対しインクカートリッジONから延在したイン ク供給管(7)は斐岩自在でインクの組充をインク楷 00毎の交換で行なわしめている。60はインク滴噴 射装置(1)の空気室及びインクカートリッジ師に空 気供給質別を介して空気流を付加せしめる空気流 発生源としてのエアポンプである。(脳は空気室側 への空気供給管団に配揮される固定絞り、(山は圧 力器整弁である。 個はインクカートリッジ側への 空気供給管砂に配押される固定赦り、悩は圧力飙 本発明者は上述したサテライトドットの形成につき組々実験、検討した結果、空気ノズル及びインクかートリッジに供給する空気流の空気圧を所定圧に設定することによって、インク柱の仲びを押え、サテライトの発生が防止されることを見出した。

本発明は、かかる知見に基づきなされたものであって、その特徴とするところは、インクノズルに対向して設けたエアノズルより空気流を放出させると共に、インクカートリッジに空気圧を印加してなるインクジェットプリンタにおいて、前記空気ノズルに供給する空気流の空気圧を500万至800mH2Oに設定したことにある。

(#)作用

空気圧を500~800 mH 2 Oにすると、インク柱の仰びが抑えられ、サテライトドットの発生が防止される。

(4) 実施例

以下、本発明の一実施例を第1図ないし第4図 に従い説明する。尚、インク演噴射装置頭の形状

整弁である。固定絞り側似は夫々脈流を除去する。 切は圧力針である。

第2図で示したインク吸射へッド(1)における各 構成要素を次に示す。エアノズル (54a)様1 30μm、インクノズル (53a)径40μm、 インク室四の厚さ25μm、空気室間の厚さ10 0μm。

このように構成したインク噴射ヘッド(1)において、使用するインクの表面退力が約55dyne/の 粘度が5CPSである場合、インク減が吐出する 関値電圧は90~100Vである。そとで、室温 等の影響等を考慮して駅動電圧は閉値電圧の2割 程度大きくした120V以上の電圧が付加される。

ところで、空気圧を1000mH20加えた場合以助心圧が120V以上でインク湾の2滴化が発生する。第3図は空気圧が1000mH20のときの駆動心圧とインク湾との関係を示す図である。第3図()は低電圧、第3図()は再心圧、第3図()は高心圧の場合を失々示す。

第3図から明らかなように、駆動は圧が高低圧

になればインク吐出丘が増加し、2滴目の質量に 反比例して選度が遅くなる。すなわち、配動電圧 が低いとメインドットの速度が遅く、サテライト・ ドットの速度が速くなり、駆動電圧が高いとメイ ンドットの速度が速くなり、駆動電圧が高いとメイ ンドットの速度が避く、サテライトドットの速度 が過くなる。空気圧が100日 H 2 Oのときの インク滴の速度を翻定したところ、インクがの速 直は約120V、10KHzのときメインドット 約15m/s、サテライトドット約20m/sと なり、メインドットにサテライトドット かり、メインドットにサテライトドット なり、メインドットにサテライトドット なり、メインドットとなり サテライトドット的18.5m/sとなり カントドットの質量が逆転し、 連度が逆になる。

そのため、空気圧を1000mH20と設定した場合には駆動電圧120Vとして、サテライトドットがメインドットに迫いつくようにして、記録紙上での2 摘化が防止できる。しかし、ノズル近傍において、第3 図台に示すように、メニスカスのかたよりが発生した場合には、インク柱分断

の2 簡化は発生しなかった。また、従来はノズル 係より20μπ程度メニスカスの拡がりがあった が、800mH20以下にするとほぼノズル径と 同じメニスカスとなり、ノズル近傍によるかたよ りも防止できる。

前4図は印加する空気圧とエアーノズルの旅逃との関係を示した図である。図に示すように圧力の低下に伴い旅速も低下する。あまり低圧にすると、空気流の飛行安定性が得られず、500mH
10でドット速度が5m/s(駆動電圧120V)以下となり不安定となる。

このため、空気圧は500~800mH2Oの 範囲が好適であり、700mH2Oのとき扱も良い印写品質が得られた。

尚、インクカートリッジのに加える空気圧は、 エアー系の空気圧より所定の差圧を発生するよう に、例えば200mH 2 O程度低くなるように親 塾される。

(1) 発明の効果

上述したように、本発明は印加する空気圧を5

時に中心より外れて球形になるため、飛行方向に ズレが生じて2歳化が発生した。

そまで、本発明者は、駆動電圧を低くすれば、インク橋の2隣化は防止できるがインク橋の形成上、監温等の変化を考慮すれば、閉値電圧より2 問程度高い120Vに数定せざるを得ないため、駆動電圧以外に2歳化の防止を図ることができないか検討したところ印加する空気圧を変化させ所定圧に設定することにより、2隣化を防止することを見出したことによりなされたものである。

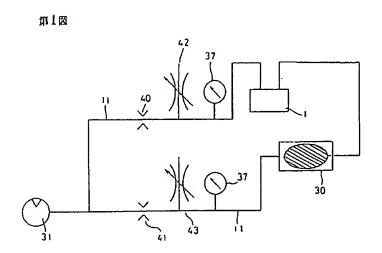
而して、第1図に示した関発弁(4)(4)により、空気圧を変化させるとインク柱の伸びが抑えることができた。すなわち空気圧が1000 mm H 2 O と高い場合には、インク柱が伸びダイヤフラム(52c)からの体積に近い量のインク柱がサテライトドットとなっていたが、圧力を低下させていくに従い、インク層への圧力損失が増加し、インク柱の伸びが短く吐出量も少なくなる。そして80mm H 2 O に設定したとき、インク柱の体積は、1000mm H 2 O の約2/3に減少し、インク減

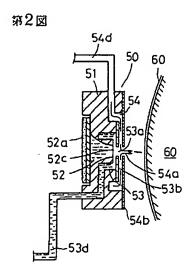
○0~800mH2Oに設定することで、インク 柱の伸びが抑えられ、サテライトドットの発生が 防止でき、印写品質が向上する。

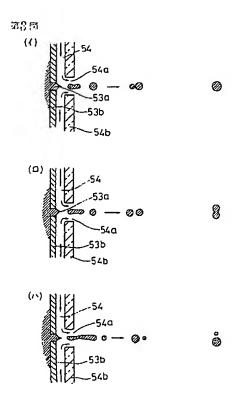
4. 図面の簡単な説明

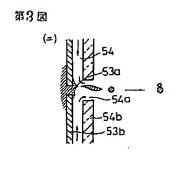
第1図は本発明が適用されるインクジェットプリンタを示す模式図、第2図はインク項別へッドを示す断面図、第3図(()ないし第3図(()はインク値の形式状態を示す模式図、第4図は空気圧とエアノスルの流速との関係を示す特性図である。

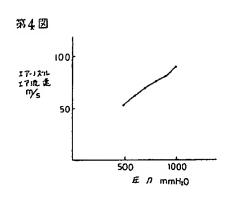
(53a)…インクノズル、(54a)…エア ノズル、(52c)…ダイヤフラム、(1)…インク 噴射ヘッド、800…インクカートリッジ、(4260…誤 松井。











This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
□ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
□ FADED TEXT OR DRAWING
□ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
□ SKEWED/SLANTED IMAGES
□ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
□ GRAY SCALE DOCUMENTS
□ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
□ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.